



**Requisiti per camini metallici
Condotti e canali da fumo**



struttore: M.T. S.r.l.,
Via Castel di Sotto, 2
31040, Giavera del Montello (TV)

abilimento: Via 1° maggio, 19
31040, Giavera del Montello (TV)

**nominazione commerciale
l prodotto:** Sistema serie ECO GAS 50,
ECO GAS 60 ed ECO GAS 80

scrizione del prodotto: Camini mono parete in acciaio inox
ad alta efficienza per condotti interni
e canali da fumo.

ite notificato: Kiwa Italia S.P.A.
Via C. Goldoni, 1
20129, Milano (MI) - Italia

rtificato numero: EN 1856-2, 0694-CPR-8076/2

stema di valutazione e verifica Sistema 2+

**me e qualifica della
rsona responsabile:** Sig. Caoduro Romano
(amministratore unico)

**Designazione del prodotto
ECO GAS 50- ECO GAS 60 - ECO GAS 80**

- 1 - EN1856-2:2009 - T200 P1 W V2 L50xxx O75
- 2 - EN1856-2:2009 - T600 N1 D V2 L50xxx O400
- 3 - EN1856-2:2009 - T600 N1 D V2 L50xxx G600M

orma di riferimento _____

vello di temperatura _____

vello della pressione _____

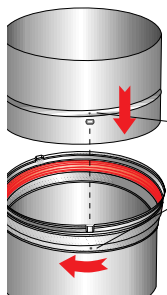
assistenza alla condensa (W = umido; D = secco) _____

assistenza alla corrosione (Vm= basata sul materiale) _____

**pecifica del materiale (cod. materiale e spessore xxx
centesimi * 100)** _____

ssist. al fuoco di fuliggine (G=si; O=no) e distanza mat. combustibili
Distanze da materiali combustibili si applicano fino a DN=300mm; per diametri maggiori si applicano le seguenti correzioni:
- da DN=301 a DN=450mm moltiplicare la distanza sopra indicata per 1,5;
- da DN=451 a DN=600mm moltiplicare la distanza sopra indicata per 2;
- per DN>600mm moltiplicare la distanza sopra indicata per 4.

**Metodo di giunzione degli elementi
per ECO GAS 50 fino al diametro 150 compreso**



Bloccaggio e sbloccaggio elementi

Per bloccare: allineare i due punti di riferimento;
incastrare gli elementi; ruotare l'elemento.
Per sbloccare: allineare i due punti di riferimento;
ruotare l'elemento; sfilare.

PUNTI di RIFERIMENTO

Per lo spessore 5/10, dal diametro 80 al
150 compresi, l'innesto è a baionetta:
inserita la giunzione maschio nella
giunzione femmina, si opera una leggera
rotazione, così da eliminare la necessità
di usare fascette stringitubo.

prestazioni

Dimensioni nominali sistemi ECO
GAS 50 e 60 (espresse in mm):

Dimensioni nominali sistema
ECO GAS 80 (espresse in mm):

Tipo di materiale utilizzato:

Resistenza a carico laterale:

Resistenza a compressione:

Resistenza a compress. sui supporti:

Resistenza termica:

Distanza dai materiali combustibili
e resistenza all'incendio di
fuliggine:

Resistenza allo shock termico

Tenuta del circuito ai gas di
evacuazione della combustione

Resistenza alla flessione:

Resistenza alla condensa:

Valore di rugosità media degli
elementi lineari:

Resistenza alla corrosione:

Coeff. resistenza al flusso dei
componenti non lineari:

Resistenza al gelo e disgelo

1856/2

Par. 4 Ø 80, 100, 120, 130, 140, 150, 160,
180, 200, 230, 250, 300, 350, 400.

Par. 4 Ø 100, 120, 130, 140, 150, 160,
180, 200, 230, 250, 300, 350, 400.

Par. 4 Acciaio inox AISI 316L spess. 5/10,
6/10 o 8/10 mm in base al sistema.

Par. 6.1.1 <2,0 mm/m tra supporti consecutivi,
che devono essere collocati a
distanza max di 3 metri l'un l'altro.

Par. 6.1.1 Carico max: 140 kg totali.

Par. 6.1.1 Passa.

Par. 6.4.3 0,01 m²K/W, dichiarato.

Par. 6.2.2 Designaz. 1 e 2: classe O, non passa.
Designaz. 3: classe G, passa.
Distanze come da tabella precedente

Par. 6.4.1 Passa a 200°C per designaz. 1;
Passa a 600°C per designaz. 2 e 3.

Par. 6.3 P1 con guarnizione di tenuta, ovvero
<0,006 l/(s*m²);
N1 senza guarnizione, <2,0 l/(s*m²).

Par. 6.1.1 Passa.

Par. 6.4.5 Classe W per la designazione 1;
classe D per le designazioni 2 e 3.

Par. 6.4.6 0,01 mm, dichiarato.

Par. 6.5.1 Classe V2.

Par. 6.4.6 Secondo norma EN13384-1, per
valori di flusso di 6,0 m/s.

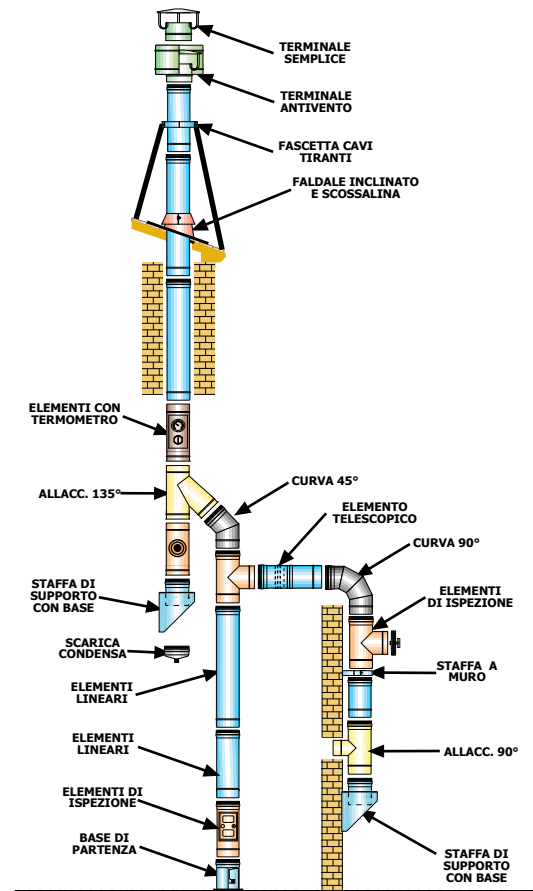
Par. 6.7.3 Passa.

certificati

Metodo di giunzione degli elementi



Per i sistemi ECO GAS 60 e 80, e per ECO GAS 50 dai diametri maggiori di
160 mm, il metodo di giunzione è diverso. E' necessario accoppiare due tubi
inserendo l'innesto maschio di un elemento con quello femmina del successivo,
calzando anzitutto la guarnizione siliconica (solo per classe P1) nella relativa
sede, ricavata nell'innesto femmina. Inserire quindi la fascetta di giunzione,
oltrepassando uno dei due incastri, da accoppiare tra loro fino a che il nervo
del tubo interno non si adatta col rilievo del tubo esterno. Non resta ora che
posizionare la fascetta in modo che vada ad ancorarsi su entrambi i pezzi come
da disegno qui di fianco riportato. La fascetta è perfettamente simmetrica nei
due lembi superiore ed inferiore.



Posizionamento e compilazione della placca identificati

M.T. s.r.l.
Via 1° maggio, 19 Z.I. di Cusignona
31040 Giavera del Montello (TV)
Tel. 0422 870215 - Fax 0422 870240

CE 0694

Sistema di scarico in acciaio mono parete
Serie MONO ECO 50
T200 - P1 - W - V2 - L50050 - O75
T600 - N1 - D - V2 - L50050 - G600M
Serie MONO ECO 60
T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O75
T600 - N1 - D - V2 - L50060 - G600M
Serie MONO ECO 80
T600 - P1 - W - V2 - L50080 - O75
T600 - N1 - D - V2 - L50080 - G600M
EN1856-2:2009 - Certificato N° 0694-CDR-8076/2

Designazione EN 1443: _____

Diametro nominale canna fumaria mm: _____

Distanza da materiale combustibile: _____ mm

Installatore: _____

Indirizzo: _____

Data di installazione: _____

Attenzione: Questa targa non deve essere modificata o rimossa

Tale targa va compilata completando i campi vuoti con pennarello indelebile, e quindi fissata r
immediate vicinanze del camino installato, in posizione ben visibile. Porre attenzione alla designaz
del prodotto secondo la EN1443, come mostrato in pag. 1 di questo manualetto.